

ПОЛІУРЕТАНОВЕ ФУТЕРУВАННЯ ЕЛЕВАТОРНОГО ОБЛАДНАННЯ – ЯК ЗАСІБ ПІДВИЩЕННЯ РЕНТАБЕЛЬНОСТІ РОБОТИ ЕЛЕВАТОРА

Важливим показником ефективності роботи елеватора є збереження якості зерна, але забезпечити якість зерна можливо тільки дотримуючись технологій та працюючи на справному обладнанні.

При завантаженні зерна на елеватор зерно починає дробитися та пошкоджуватися, починаючи із зсипання в завальну яму, а потім при переміщенні транспортними комунікаціями – норіями, конвеєрами, самопливним обладнанням. Особливо травмує зерно зношене самопливне обладнання, навіть якщо воно і відремонтоване. Зовні таке обладнання відремонтоване, але зсередини залишаються зношені краї, які, як лезо, ріжуть зерно.

Та і зерно – дуже абразивний матеріал – пошкоджує металеві поверхні обладнання, виводячи його зі строю. Ці фактори впливають на ефективну роботу елеватора, його рентабельність. Запобігти таким витратам може футерування обладнання поліуретаном.

Поліуретан стійкий до стирання, тому захищає обладнання від зносу, а завдяки своїй пружності – він захищає зерно від пошкодження та дроблення, що веде до зменшення утворення пилу у виробничих приміщеннях. Тож маємо два

беззаперечних фактори використання поліуретанової футеровки, що впливають на прибутковість елеватора – це подовження експлуатаційного терміну обладнання та збереження до 5% зернової маси від дроблення та бою.

Спираючись на більш ніж десятирічний досвід роботи, фахівцями ТОВ НВП "ФОРПОЛІМЕР" розроблені різні методи футерування елеваторного обладнання:

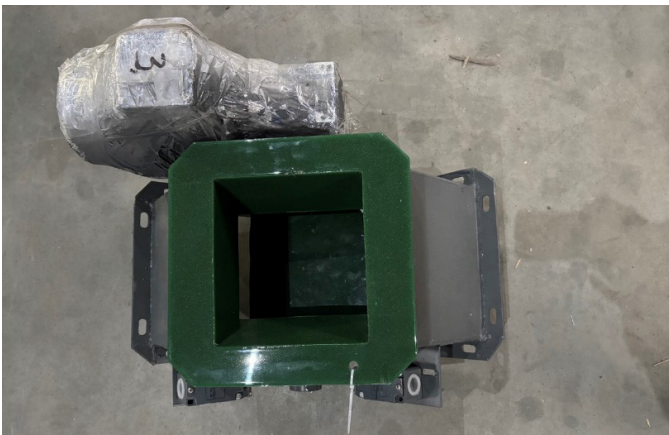
- футерування готовими поліуретановими вкладками;
- футерування методом гарячої адгезії;
- футерування методом заливки поліуретану;
- футерування поліуретановими листами, армованими металом, сіткою металевою, технічною тканиною;
- комбіновані методи футерування.

Усі ці методи випробувані на елеваторах України та показали прекрасні результати.

Та сьогодні ми зупинимось **на поліуретановому футеруванні клапанів перекидних**. Це обладнання призначене для зміни та розподілу потоку зерна, тому завжди працює під навантаженням, а тому потребує додаткового захисту.

Клапани перекидні – досить дороговартісне обладнання, тож футерування поліуретаном буде





доцільним, бо воно подовжить його експлуатаційний строк, але, головне, таке обладнання не підведе вас, коли елеватор буде працювати в повному режимі приймання-відвантаження зерна. В залежності від конструкції клапана ми можемо застосувати футерування методом гарячої адгезії або футерування комбінованим методом. Футеруються внутрішні поверхні клапана повністю або частково, тільки ударні місця. Це залежить від самої конструкції клапана та ще залежить від побажань Замовника. Додаткові узгодження обов'язкові перед початком робіт. Футерувати можна як нове обладнання, так і обладнання, яке працювало і потребує ремонту. Із наших попередніх рекомендацій – поліуретанове футерування повинно бути не менше ніж 4,0 мм.

Сезон приймання зерна підходить до свого завершення, тож після його закінчення обладнання, яке вимагає ремонту, можна відновити за допомогою поліуретанового футерування і не чекати весни, коли всі замовлення потрібні «на вчора». «Воза треба ремонтувати взимку», тож запрошуємо до співпраці!

*З повагою, Лариса ТКАЧЕНКО,
Комерційний директор ТОВ НВП «Форполімер»*



УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК
ПОЛІУРЕТАНУ З м. ХАРКОВА

ВИРОБНИЦТВО
**ПОЛІУРЕТАНОВИХ
ДЕТАЛЕЙ**
ДЛЯ ПРОМИСЛОВОГО
ОБЛАДНАННЯ

**ПОЛІУРЕТАНОВА
ФУТЕРОВКА**
САМОПЛИВНОГО
ОБЛАДНАННЯ

ФУТЕРОВКА
ЕЛЕВАТОРА
**ОКУПАЄТЬСЯ
ЗА 2-3 ДНІ**
ОБ'ЄМ
ЗБЕРІГАННЯ ЗЕРНА
100 ТИСЯЧ
ТОНН



+380 66-045-98-88

+380 98-793-93-15

f /forpolimer.com.ua

@ /nvp_forpolimer

www.forpolimer.com.ua

www.futerovka.com.ua

