

ЭНЕРГИЯ РОСТА !



УНИКАЛЬНАЯ АПТЕКА ДЛЯ ЖИВОТНОВОДСТВА

Ни для кого не секрет, что успешность и рентабельность животноводческого бизнеса напрямую зависит от продуктивности животных. Полноценное кормление является ключевым фактором, влияющим на уровень продуктивности в животноводстве и птицеводстве. Оптимальный рацион кормления предусматривает высокое качество основного корма и наличие биологически доступных необходимых витаминов, минералов и аминокислот. Решить проблему нехватки витаминов, как известно, помогают премиксы.

Но, как говорится, «не все премиксы одинаково полезны». На украинском рынке представлены премиксы в основном импортного производства, и у покупателей зачастую нет иной возможности проверить качество продукта, как только методом проб и ошибок. А так хочется знать, что покупаешь, а не братькота в мешке!

Именно поэтому важным событием для украинского сельскохозяйственного рынка стало открытие, не имеющего аналогов в Украине, завода «NOVACORE» – ультрасовременного предприятия по производству высококачественных отечественных кормовых добавок: премиксов и концентратов.

Торжественная презентация завода состоялась 5 июня. Даже проливной дождь не смог помешать и испортить настроение хозяевам и гостям торжества. Гостей встречали с зонтиками и провожали их к месту регистрации. Стоит ли говорить, что европейский уровень был виден во всем: от производственных мощностей и оборудования до организации праздника.

Программу торжества составляли фуршет, символическое награждение партнеров предприятия, презентации и интереснейшая экскурсия по заводу, о которой хотелось бы рассказать подробнее.

Коммерческий директор завода NOVACORE Константин Ковтун вкратце рассказал о заводе и о тех возможностях, которые открываются перед животноводами и кормопроизводителями Украины.

Технический консультант Максим Геращенко дополнил и более детально рассказал о технических и технологических преимуществах предприятия:

– Завод построен по европейскому проекту с использованием передовых технологий производства премиксов в Европе. В разработке проекта принимали участие партнеры – известные мировые компании, при поддержке и содействии такого финансового партне-



21 мая 2013 года состоялось официальное открытие завода по производству премиксов «NOVACORE».

В открытии принял участие Президент Украины Виктор Янукович.

«Сегодня мы открываем завод в чистом поле с чистого листа. Украина заинтересована в появлении таких предприятий, в том числе, за счет инвестиций и инвесторов, тем более что сельскохозяйственное производство является приоритетной отраслью экономики государства.

Мощность и объем производства этого предприятия соответствуют современным требованиям мирового уровня. Это один из лучших заводов, построенных в последнее время в Европе, и первый в своем роде на территории Украины».

**Виктор Янукович,
Президент Украины**

ра как Европейский банк Реконструкции и Развития. В этом проекте сконцентрированы все самые последние технологические и технические решения в области производства премиксов. Поставщиками оборудования для завода являются более двадцати компаний европейского уровня.

У каждого поставщика оборудования есть свои сильные стороны. Стояла задача – выбрать лучшее из лучшего.

Основная цель, ради которой и строился этот завод – обеспечить эффективными кормовыми добавками, отвечающими высоким европейским стандартам, производителей БМВД, комбикормов и вертикально-интегрированные компании, что позволит им выпускать максимально конкурентоспособную продукцию и укрепить свои рыночные позиции.

Мощность завода NOVACORE – 36 тысяч тонн в год, что позволяет максимально обеспечить украинских производителей комбикормов высококлассными премиксами. К примеру, в прошлом году в Украину было импортировано около 32 тысяч тонн премиксов.

То есть этот завод предоставит украинским агропроизводителям доступ к таким же премиксам, минуя длинные логистические цепочки.

Что же позволяет заводу утверждать, что он может производить конкурентоспособную продукцию? Начнем с того, что завод оснащен мощной ультрасовременной производственной лабораторией, обеспечивающей качественный анализ входящего сырья и готовой продукции по многочисленным параметрам (тяжелые металлы, витамины, микроэлементы, органические и неорганические соединения и др.).

Оборудование, установленное компанией DONAULAB Ukraine, позволяет лаборатории проводить:

- **развернутый экспресс-анализ сырья и готовой продукции;**
- **релевантные и адаптированные под украинское сырье калибровки;**
- **высокоэффективную жидкостную хроматографию;**
- **контроль витаминов и сложных соединений;**
- **точное определение содержания компонентов до 1 ppm.**

Благодаря оптико-эмиссионному спектрометру с индуктивно-связанной плазмой возможно:

- **определение до 80% элементов таблицы Менделеева**
- **контроль металлов (тяжёлых металлов и микрокомпонентов).**

Современное оборудование подготовки образцов для анализа позволяет осуществить:

- **безопасное микроволновое сжигание образцов без потерь;**
- **центрифугирование образцов с возможностью контроля оборотов и различными способами разгона и остановки;**
- **очистку анализируемого образца от растворителя способом испарения при низких температурах и разрежении в рабочей камере.**

Сейчас лаборатория заканчивает аттестацию и планирует оказывать услуги сторонним организациям и партнерам – украинским предприятиям, животноводческим холдингам.

Завод оснащен участком автоприемки сыпучего сырья с отбором металломагнитных примесей и линией подработки, обеспечивающей качественную подготовку входящего сыпучего сырья. Это означает, что сырье поступает в производство без ненужных включений и примесей и с необходимым уровнем тонкости фракций. На участке приемки тарного сырья используются док-шелтеры, которые обеспечивают качественную приемку сырья в любых погодных условиях.

Подготовка макрокомпонентов (носителей) включает следующие шаги:

- **удаление металлических включений;**
- **просеивание сырья – удаление крупных фракций;**
- **последовательный помол каждого индивидуального компонента.**



Для того чтобы описать возможности и преимущества современной лаборатории завода «NOVACORE» редакция журнала предоставила слово специалистам компании «ДонауЛаб»:

– Охарактеризовать одним словом данное предприятие можно как «уникальное». Уникальность для украинских реалий прослеживается во всем. В Украине, как правило, качеству, а тем более его обеспечению не уделяют должного внимания.

Уникальность управления – это отношение менеджмента к обеспечению качества, т.е. процесс производства, включая контроль, поставлен таким образом, чтобы обеспечить выпуск продукции и закупки сырья заданного качества. Результат – снижение производственных затрат и рисков.

Уникальность производственного процесса. В Украине не было специализированного высокотехнологичного премиксного производства. Все производимые в Украине премиксы делались либо кустарным способом, либо на оборудовании для производства комбикорма. Это не правильно. Во-первых, соотношение компонентов премикса должно строго соответствовать рецептуре, что требует более точных дозировок. Во-вторых, не допустимо попадание ингредиентов премикса в готовый корм. Превышение концентрации минералов или витаминов может сделать корм токсичным.

Уникальность производства потребовала и уникальной лаборатории. При ее создании все было продумано заранее. Во время строительства все коммуникации закладывались исходя из плана размещения мебели и оборудования. Проект создания лаборатории начался с анализа задач, которые ставились перед лабораторией, плана контроля и анализов. Это позволило создать современную, и в то же время оптимизированную лабораторию с перспективой ее развития. Все оборудование лаборатории завода «NOVACORE» – от лучших мировых производителей. Не каждое предприятие пищевой промышленности может похвастаться у себя жидкостным хроматографом с диодноматричным и флуоресцентным детекторами (производство SYKAM, Германия) для определения витаминов, микотоксинов, а в будущем и аминокислот; ICP-OES (GBC, Австралия) для определения практически всех элементов таблицы Менделеева. Гидридная приставка к ICP позволяет обнаружить даже следовые количества токсичных элементов. Для подготовки проб к анализу используется вакуумный ротационный испаритель Rotavapor® (BuchiLabortechnik, Швейцария), центрифуга Sigma 3-16P (Германия), микроволновая печь MultiwaveECO (AntonPaar, Австрия), которая позволяет быстро и без потерь в закрытых сосудах перевести твердую пробу в раствор. Входной контроль растительного сырья осуществляется на экспресс-анализаторе – спектрометре в ближней ИК области с поляризационным интерферометром BUCHINIRFlexN-500 (BuchiLabortechnik, Швейцария). Это 9-тый прибор в Украине.

Такое оборудование требует соответствующего персонала. Его подбор завершился еще до начала поставки. В результате многочисленных собеседований были отобраны лучшие кандидаты, имеющие опыт работы с аналогичным оборудованием.

Все это – результат системного подхода менеджеров проекта и их слаженной работы.

Владимир ПАШКО,
директор компании «ДонауЛаб»

На заводе установлено уникальное оборудование, которое позволяет осуществить высокоточное (прецизионное) и быстрое дозирование как носителей продукта, так и микрокомпонентов – витаминов и др. Это весы макро- и среднего дозирования, система прецизионного микродозирования. Такое оборудование обеспечивает одновременное дозирование компонентов. **А многоуровневая система защиты через штрихкодирование:**

- защищает продукцию от нарушений рецептуры;
- контролирует расход компонентов;
- дает возможность быстро и точно провести инвентаризацию;
- устраняет риск ошибок при заполнении бункеров.

Инновационная система вертикальной транспортировки компонентов с использованием квик-лифта из нержавеющей стали, имеющего полезную нагрузку от нескольких килограмм до двух тонн, практически полностью исключает риск контаминации. Таким образом, доставка компонентов в бункер-смеситель осуществляется при помощи одного агрегата.

Завод оснащен лопастным плугообразным смесителем емкостью 2500 литров и системой контрольного взвешивания и защиты от попадания в готовую продукцию крупных фракций. Маятниковые лопасти обеспечивают интенсивное вихревое смешивание. Смеситель не имеет «мертвых» зон и идеально подходит для смешивания тяжелых труднораспыляемых и подверженных комкованию продуктов.

Одной из технических «изюминок» завода является система пробоотборников под смесителем для контроля качества. Каждая партия после смешивания попадает в автоматический пробоотборник, и каждая проба подвергается тщательному анализу в условиях лаборатории.

Роботизированная линия фасовки готовой продукции от компании ARODO обеспечивает высокую точность наполнения мешков, высокую производительность, минимизирует риски (пыль, аллергия) и обеспечивает условия труда согласно OHSAS 18000. Процесс фасовки полностью автоматизирован: от подачи мешков и до укладки их в поддоны. Каждому мешку присваивается индивидуальный номер.

Такая совокупность машин и механизмов не может управляться вручную. Поэтому завод оборудован сложной, но достаточно простой в обслуживании специализированной автоматизированной системой управления производственными процессами, которая позволяет полностью проследить движение сырья от момента его заказа у поставщика и до попадания сырья в карантин, до отгрузки потребителю готовой продукции и до хранения в памяти истории производства каждого мешка продукции в течение трех лет (система Tracking & Tracing).



РЕНТАБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Завод обладает разветвленной системой аспирации, обеспечивающей практически полное отсутствие пыли на всех участках производства, что гарантирует низкую взрывоопасность и, как следствие, высокую безопасность для сотрудников, работающих с концентрированными веществами.

На заводе есть специальные помещения, оборудованные климат-контролем для хранения чувствительного сырья (витамины и ферменты), что гарантирует сохранение стабильности активных веществ в готовой продукции.

Конечно же, такое оснащение завода и комплекс применяемых технологий позволяют обеспечить:

- **высокое качество сырья благодаря жесткому лабораторному контролю и требованиям к условиям хранения;**

- **отсутствие ошибок в процессе производства, выдерживание рецептур, высочайшая точность дозирования, отсутствие контаминации, минимизация влияния "человеческого фактора" на процесс производства обеспечивает высокое качество продукции;**

- **высокий уровень безопасности производства для конечной продукции, персонала предприятия и окружающей среды. Завод построен в удалении от населенных пунктов и не оказывает влияния на окружающую среду.**

Продукция и услуги, оказываемые заводом, будут развиваться в двух направлениях. Первое – изготовление премиксов по индивидуальным рецептурам заказчика. Это означает, что потребители могут оперативно приобретать качественные премиксы, по свойствам и норме ввода адаптированным к их конкретной ситуации. Во-вторых, сейчас разрабатывается и в ближайшем будущем выйдет на рынок стандартная линейка продукции, которая будет представлена в нескольких ценовых сегментах для всех видов животных и птицы. Сейчас регистрируются следующие торговые марки: NOVAMIX, PROVITAN, ADVAMIN. Вся продукция, наряду с содержанием полного комплекса витаминов и микроэлементов, будет отличаться дополнительными компонентами, включенными в рецепты: аминокислотами, кокцидиостатиками, энзимами, ферментами, сорбентами токсинов, смесями органических кислот, пробиотиками и т.д.



По словам руководства завода, приоритетом для NOVACORE является помощь клиентам в быстром решении их производственных задач. **Своевременное выполнение обязательств – основа репутации компании и залог успеха в ведении бизнеса!**

Подытоживая увиденное, можно смело заявить о том, что введен в эксплуатацию крупнейший завод европейского уровня, построенный по самым современным технологиям и адаптированный к условиям украинского рынка. NOVACORE – это большой прорыв для Украины, где, чего греха таить, животноводческий бизнес, зачастую, до сих пор ведется «дедовскими» методами. И теперь, в лице команды завода NOVACORE, отечественное животноводство и птицеводство получило мощную поддержку. Многими проблемами станет меньше, бизнес станет рентабельнее, а, значит, и конкурентоспособнее, и вести его можно будет куда более цивилизованно.

Совершенно очевидно, что завод строился не только ради прибыли, но и для того, чтобы предоставить агропредприятиям доступ к продукции европейского качества и укрепить их позиции на мировом рынке. Такие проекты поднимают украинское сельское хозяйство на качественно новый уровень, и, безусловно, просто обречены на успех!

Эксклюзивные ТЕХНОЛОГИИ



коммерческий отдел : тел.: (056) 790 87 89 моб.: (050) 320 60 36
e-mail: kkm@novacore.biz www.novacore.com.ua

