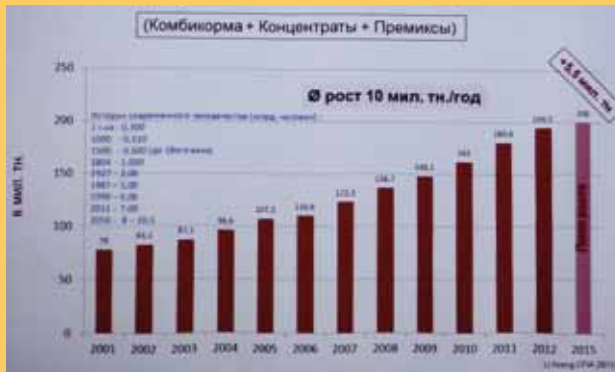


# КОМБИКОРМА: КАЧЕСТВО, ТЕХНОЛОГИИ, ОБОРУДОВАНИЕ

Мировое производство комбикормов:



## Украина увеличила выпуск комбикормов до 2,1 млн. тонн

По данным Государственной службы статистики, производство комбикормов в Украине (здесь и далее с учетом АР Крым) в январе-апреле 2014 года составило 2,1 млн. тонн (без учета малых предприятий), что на 120,5 тыс. тонн, или на 6,1% больше, чем за первые четыре месяца прошлого года.

Увеличение отечественного производства комбикормов стало возможным благодаря рекордному урожаю зерновых и масличных в 2013 году и непосредственно связано с ростом поголовья птиц и животных в тех секторах животноводства, на долю которых приходится наибольшее потребление комбикормов. В частности, в январе-апреле т. г. численность всех видов птицы в сельхозпредприятиях и хозяйствах населения в сравнении с тем же периодом 2013 г. выросло на 8,3%, поголовье свиней – на 3,7%.

Вместе с тем, несмотря на общую динамику роста производства, ситуация по областям выглядит неравномерно. Так, если Винницкая область в отчетном периоде увеличила выпуск комбикормов на 74,5% – до 196,5 тыс. тонн, то Черновицкая область сократила вдвое – до 1,8 тыс. тонн. В целом, четыре ведущие области по производству комбикормов – Черкасская, Киевская, Днепропетровская и Винницкая – обеспечили в январе-апреле около половины (47%) национального объема производства.

Ведущими предприятиями-производителями являются крупнейшие птицеводческие компании – "Мироновский хлебопродукт" (24,3% от общего объема производства), "Авангард" (7,7%) и "Агромарс" (6,5%).

proagro.com.ua

**Международная конференция «Комбикорма-2014» собрала ведущих экспертов в области кормления животных 20 июня 2014 года на базе Гостинично-го комплекса «Конференц-Холл Ирпень» (г. Ирпень, Киевская область).**

В ходе конференции руководители и специалисты животноводческих, птицеводческих и комбикормовых предприятий; представители компаний-поставщиков сырья и оборудования для производства комбикормов; а также научные сотрудники и международные эксперты обсудили актуальные вопросы комбикормовой отрасли.

Организаторы конференции: Министерство аграрной политики и продовольствия Украины, Ассоциация "Союз кормопроизводителей Украины" и Ассоциация «Союз птицеводов Украины».

## Рабочая программа конференции:

- Роль комбикормового производства в структуре животноводческого бизнеса.
- Сырьевая база комбикормовой промышленности в Украине, максимальное использование ресурсов.
- Новые технологии переработки и подготовки сырья для производства комбикормов.
- Технологии кормления высокопродуктивных кроссов птицы и других промысловых животных.
- Экономические аспекты эффективного птицеводческого и животноводческого бизнеса.
- Ветеринарные и санитарные требования к качеству комбикормов.
- Современная техника в производстве комбикормов, премиксов и концентратов.

**В рамках конференции прошла выставка «Современная сырьевая база, технологии и оборудование в производстве комбикормов»**



## НОВЫЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД В СТРУКТУРЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ЕДИНСТВО»



**Михайлютенко Эдуард Владимирович, руководитель отдела продаж ООО «Украинское зерно», представил участникам конференции «Комбикорма-2014» презентацию нового комбикормового завода, входящего в структуру ГК «Единство»:**

– На сегодняшний день ГК «Единство» имеет собственную сеть новейших комбикормовых заводов, на которых производятся полнорационные комбикорма для всех видов и групп животных и птицы в промышленных масштабах, а также высококачественные БМВД и премиксы.

ГК «Единство» является эксклюзивным представителем продукции ведущих мировых производителей *Miavit, Sunhy, Royal, MEI*. Предприятие располагает собственной службой логистики и парком автотранспорта для доставки комбикорма клиенту и завоза сырья.

Отличительная черта наших комбикормовых заводов – это наличие ультрасовременных химических лабораторий с полным спектром анализов входного сырья и готовой продукции.

Успешную работу ГК «Единство» обеспечивает молодой работоспособный коллектив, внедряя современный опыт кормопроизводства.

В этом году в пгт. Летичев Хмельницкой области вступил в строй новый комбикормовый завод с общей мощностью производства до 18 тысяч тонн продукции в месяц. Открытие нового комбикормового завода – это расширение нашего комбикормового движения на Западную Украину.

### **Возможности нового завода:**

- производительность – 200 тыс. тонн гранулированных и рассыпчатых комбикормов в год;
- 60 тыс. тонн фасованных комбикормов в год;
- единая система автоматизации от приемки до отгрузки готовой продукции;
- новейшее европейское оборудование;
- высокая гибкость производства;
- введение жидких комбикормов;
- эффективная внутризаводская логистика;
- собственный сушильный комплекс;
- запас сырья до 2-х месяцев;
- выход на рынок западной Украины.

Комбикормовый завод в Летичеве представляет собой полный замкнутый цикл производства высококачественного и сбалансированного комбикорма. Это максимально автоматизированное предприятие – управление всеми технологическими процессами осуществляется с центрального пульта в дистанционном режиме.

**Комбикормовый завод в Летичеве готов обеспечить своим клиентам прекрасные сервисные условия, а специалисты предприятия приложат все усилия, чтобы работать с нами было выгодно, удобно и максимально просто.**

## ЕВРОПЕЙСКИЙ ОПЫТ ЭФФЕКТИВНОГО КОРМЛЕНИЯ

Технический консультант компании **БИОМИН Украина Максим Засекин** выступил с докладом на тему: **«Европейский опыт эффективного кормления»**. По словам консультанта, актуальность выбранной темы состоит в возросшем интересе отечественных производителей к натуральному кормлению, поскольку время дефицита давно окончено и потребитель стал более требовательным.

«Если раньше приходилось брать с торговых полок то, что было, то сейчас потребителю предоставлен огромный выбор. И основным критерием выбора продукта есть его качество и натуральность. Но отечественные производители не понаслышке знают о высоких затратах, связанных с натуральным кормлением. Поэтому предприниматели все чаще прибегают к инновациям в кормлении, а именно – к применению натуральных кормовых добавок. Так, например, добавление в рацион животных фитогенного продукта **БИОМИН®П.Е.П. Мджии 500** позволяет улучшить продуктивность животных и экономить на кормах благодаря оптимизации показателя конверсии корма», – сообщил докладчик.

Во время выступления Максим Засекин также представил данные исследовательского центра **БИОМИН** касательно распространения микотоксинов в кормах по всему миру. Так, в Украине наибольший процент составляют микотоксины группы трихотецен, особенно ДОН, которые не подлежат адсорбции.

«Опасность заражения микотоксинами состоит в их пагубном воздействии на состояние здоровья, иммунитет и показатели продуктивности животных, в итоге предприниматель теряет свою прибыль», – отметил консультант.

Для защиты животных и собственного бизнеса докладчик порекомендовал применять деактиваторы микотоксинов, при этом, отметил, что для трихотецен эффективным будет только комплексный деактиватор, способный биотрансформировать неадсорбируемые микотоксины, а именно **Микофикс®**.



«Сегодня **Микофикс®** – это единственный комплексный деактиватор микотоксинов, эффективность которого официально признана Европейским Союзом (от 7 мая 2013 года, ЕУБП)», – сообщил консультант.

Наряду с применением фитогенных продуктов и деактиваторов микотоксинов, представитель компании **БИОМИН** презентовал целесообразность использования подкислителей, пробиотиков, ферментов и премиксов в кормлении животных.

«Исходя из практического опыта компании **БИОМИН** и отзывов наших партнеров, основным залогом успеха есть точное определение источника трудностей (болезнь, условия содержания и т.п.) и своевременное применение решения для устранения препятствий к развитию бизнеса», – подытожил консультант.

СОВЕТЫ ЭКСПЕРТОВ:

**СОВРЕМЕННЫЙ ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРЕМИКСОВ В УКРАИНЕ**



**Семинар «Премиксы в кормлении: Как не ошибиться...»** провел Ковтун Константин Михайлович, коммерческий директор завода по производству премиксов NOVACORE.

На примере современного завода по производству премиксов NOVACORE, докладчик детально описал, как не ошибиться в выборе премиксёра, а последнему, в свою очередь, минимизировать риски ошибок на всех этапах производства качественных премиксов.

Константин Ковтун начал доклад со значения премиксов как источника витаминов и микроэлементов в кормлении животных и птицы, обратив внимание на то, что: не используя премиксы, невозможно получить необходимое количество витаминов и микроэлементов, так как в других компонентах комбикормов их недостаточно.

Для получения комбикорма с равномерным распределением необходимых компонентов важно качественно распределить в массе готового корма витамины и микроэлементы, дозировка которых при прямом вводе в комбикорм составляет менее 1 кг/т. В этом случае важно не ошибиться в выборе премиксёра.

«Итак, чтобы не ошибиться, не экономьте на премиксах, не старайтесь смешивать все сами, выбирайте правильного премиксёра!», – посоветовал докладчик.

**При производстве высококачественных премиксов, правильный премиксёр должен учитывать:**

- факторы влияния на активность компонентов в премиксе;
- факторы, определяющие стабильность витаминов и микроэлементов в премиксах;
- чувствительность витаминов к действию разрушающих факторов.

На правильном заводе премиксов все начинается с контроля качества поступающего сырья производственно-испытательной лабораторией.

**К факторам, определяющим качество наполнителя, относятся:**

- влажность минерального носителя до 1%. Этот фактор влияет на скорость процессов разрушения витаминов в результате реакции окисления-восстановления; активизацию жизнедеятельности микроорганизмов; ухудшает сыпучесть – приводит к слеживанию;
- минимум органических составляющих – питательной среды для развития и жизнедеятельности микроорганизмов;
- отбор металлических включений – окисление витаминов (А, С и Е) под воздействием чистых металлов.

Помимо тщательной проверки, необходимо обеспечить максимальное сохранение стабильности активных веществ чувствительных компонентов (витамины, ферменты и т.д.). Для этого на заводе должны быть предусмотрены специальные камеры с автоматическим температурным режимом.

**Только после разрешения лаборатории на приём сырья, последнее может поступать на один из сырьевых складов через участки автоприёма и приёма тарного сырья, оснащенные:**

- док-шеллерами для отгрузки в любую погоду;
- док-левелерами для приемки любого вида транспорта;
- карантинной зоной.

Во избежание сбоев и ошибок, на заводе NOVACORE внедрена многоуровневая система защиты через наличие системы штрих-кодирования и магнитных замков. Каждая упаковка сырья маркируется специальным штрих-кодом, а все места засыпки на участках хранения компонентов оборудованы сканерами штрих-кодов и магнитными замками, а также компьютерной системой контроля за пополнением закреплённых мест хранения. В итоге ошибки по причине «человеческого фактора» практически исключены.

**Анализируя вопрос, как минимизировать риски дозирования, Константин Ковтун описал особенности дозирования средних компонентов на заводе NOVACORE:**

- каждый бункер – это весы;
- система обратного отвеса;
- клапаны-отсекатели;
- встряхиватели;
- система магнитных замков;
- одновременное дозирование компонентов;
- антистатическая лента для сбора навески.

**Как снизить риски при микродозировании компонентов?**

Часть компонентов, ввод которых в премикс составляет от 10 до 100 г/т, вводятся посредством ручного дозирования. Это увеличивает риски вследствие ошибок персонала.

**Особенности системы ручного дозирования на заводе NOVACORE:**

Для каждого компонента на участке ручного дозирования предусмотрен свой бункер для хранения с соответствующим штрих-кодом. Без совпадения кодов бункер не откроется.

**Система управления:**

- автоматически открывает только один бункер;
- не позволяет внести количество компонента, отличное от рецепта;
- не позволяет провести навеску следующего компонента, пока неотдозирован предыдущий;
- протоколирует процесс.

«Правильный завод по производству премиксов – это аптека для животных, которая, как и аптека для людей, смешивает витамины, микроэлементы, ферменты и другие добавки согласно предписанию врача!», – акцентировал докладчик.

При этом очень важно избежать контаминации – попадания нежелательных веществ в рецепт.

К инновационным особенностям системы транспортировки компонентов к смесителю на заводе NOVACORE является система Quick-Lift. Она способствует отсутствию потерь компонентов в системе норий и транспортеров. Следующий совет – как не ошибиться при выборе партнера по премиксам?

**Необходимо обратить внимание на:**

- уровень лабораторного контроля;
  - происхождение и режим хранения сырья;
  - уровень технологичности производства;
  - сроки хранения готовых премиксов и работу «под заказ»;
  - косвенный признак сертификация премиксёра.
- Завод по производству премиксов NOVACORE гарантирует открытость и готовность к сотрудничеству.

**СЕЛТЕК ОПТИМУМ – ЭВОЛЮЦИЯ ЛИНИИ ПРЕСТАРТЕРНЫХ КОРМОВ «ТЕКРО» ДЛЯ ПОРОСЯТ\***



**Практический доклад на конференции «Комбикорма-2014» представил ГРИГОРЬЕВ Дмитрий Юрьевич, директор по науке ООО «ТЕКРО», кандидат сельскохозяйственных наук:**

– Это презентация нового престаартерного корма «Текро» для поросят.

Работа по созданию рецептуры Селтек Оптимум проводилась на протяжении почти трех лет. Формулирование рецептов престаартерных кормов для поросят или цыплят – это наиболее наукоемкая и трудоемкая задача, требующая большого научно-теоретического и практического багажа. Основная сложность работы заключалась в налаживании НАССР системы контроля компонентов для престаартерного корма.

В настоящее время отрасль свиноводства вместе с подъемом производства, вызванным ростом цен на свинину, испытывает сложности, связанные с ростом себестоимости готовой продукции. Этот рост обусловлен повышением стоимости кормов и медикаментов, транспортных услуг. Все это приводит к снижению рентабельности производства продукции животноводства, усилению конкуренции на рынке.

Усилилась конкуренция и на внешних рынках. Возникли новые риски, связанные с распространением новых опасных вирусных заболеваний, например, последние два года фактором, который повлиял на рост стоимости свинины, стала вспышка эпидемической диареи свиней (ЭДС) в США. Аналитики Global AgriTrends оценили потери отрасли свиноводства США от распространения вируса в 23 штатах в 2014 году в 5 млн. погибших свиней, или примерно 4,5% всех свиней, отправляемых на бойню.

Вирус ЭДС, проникая в стадо, способен истребить 100% всех поросят-сосунов и 50% взрослых животных. Образующийся групповой иммунитет уменьшает потери, начиная примерно через три недели после

того, как стадо подверглось заражению. Таким образом, 3-5 недель производства поросят для фермы будут потеряны. Накопившаяся в среде фермы авантюрная микрофлора способна продлить сроки неблагополучия стада по заболеваемости и сохранности животных. Эффективной вакцины против эпидемической диареи пока не создано.

ЭДС вызывается коронавирусом, аналогичным тому, который вызывает трансмиссивный гастроэнтерит (ТГС). Хотя и принято считать, что коронавирус – это неустойчивый вирус, во внешней среде он быстро разрушается. Доказано, что этот вирус может проникать в стадо посредством кормов, содержащих сухую плазму и субпродукты крови.

Поэтому я исключил из состава нового престаартера «ТЕКРО» все продукты переработки крови. То есть основная задача, которую я ставил перед тем, как создать этот корм, – безопасность. **Корм должен быть создан из максимально безопасных компонентов!**

**Задачи, с которыми должен справляться престаартерный корм для поросят**

Главную задачу, которую решает престаартерный корм – это как можно более раннее приучение поросят к поеданию твердой пищи. Поросята при рождении могут только пить. И если вы практикуете ранний отъем, то статистика говорит, что из гнезда, которое вы отнимаете в 16-21 день, один поросенок из 40 так и не научится есть твердую пищу, он просто не успеет адаптироваться. В природе поросенок сосет свиноматку до полугода. Мы же хотим использовать свиноматку все более и более интенсивно. Большинство хозяйств, ранее проводивших отъем в 30 дней, сейчас отнимают поросят в 24-26 дней. Новая формула Селтек Оптимум позволяет технологу это сделать.

**Почему эти корма так важны, почему их состав должен быть таким дорогим, достаточно выверенным и сбалансированным?** Дело в том, что в первый период роста, в период подсоса, вы используете те точки роста, которые есть у поросят при рождении. В постнатальный период идет активный рост и развитие, и наша задача способствовать его сохранению. Чем больше центров роста вы сохраните и разовьете в организме поросенка, тем дальше будете получать повышенный среднесуточный прирост, и тем больше приростов вы получите в дальнейшем. Формула престаартерного корма Селтек Оптимум дает нам такую возможность.

Молоко свиноматки – уникальный продукт, оно очень жирное и в то же время достаточно сладкое, содержит целый спектр питательных, седативных, им-

\* По материалам докладов, представленных на конференции "Комбикорма-2014"

мунных веществ – найти замену этому продукту трудно. В то же время мы сталкиваемся с проблемой: у нас с 21-го дня падает молочность свиноматки. То есть с 21-го дня свиноматка начинает давать все меньше и меньше молока. А потребность поросят становится все больше и больше – они быстро растут, дефицит между возможностью свиноматки давать молоко и потребностями поросят его потреблять становится критическим. Качественный престартерный корм должен решать эту задачу.

*Состав молозива и молока свиноматки*

|                | Молозиво | Молоко |
|----------------|----------|--------|
| Сухое вещество | 30.0     | 20.0   |
| Протеин        | 17.0     | 5.4    |
| Жир            | 7.5      | 8.3    |
| Лактоза        | 3.0      | 5.0    |
| Зола           | 0.6      | 0.8    |

C. Robert Dove, 2009

Новые генотипы свиней обладают большей скоростью роста, вместе с тем они и более требовательны к условиям содержания. В исследовательских работах проф. В. А. Медведева и Я. Я. Яцун показано, что чем более высоким генетическим потенциалом роста обладают поросята при рождении (например, датского ландраса), тем более незрелой иммунной и кроветворной системой они обладают в сравнении с более тугорослой отечественной крупной белой породой.

Но при этом мы получаем известную выгоду: +100 граммов в живой массе поросенка при рождении дает нам +200 граммов в живой массе при отъеме. Каждые +100 граммов при отъеме – это на 1 день раньше достижение возраста 100 кг живой массы. Каждые +5 г среднесуточного прироста после отъема – это на +1 день раньше достижение 100 кг живой массы. Использование новых генотипов и специализированных кормов – экономически оправдано.

Есть еще одна задача, которую должен выполнять престартерный корм – он должен сохранять кондицию свиноматки при отъеме. Это надо делать для того, чтобы сохранить и увеличить продуктивное долголетие животного. Если свиноматка будет терять более 15-20 кг на подсосе, вы не сможете осеменить ее на оптимальном сроке – на 5 день после отъема. Животное не выдержит 5-6-7 репродуктивных циклов, а «уйдет» из стада на втором-третьем цикле воспроизводства. Поэтому важно сохранить кондицию упитанности свиноматки. Для этого практикуют ранний отъем. Еще два-три года назад обычным был отъем в два месяца, сейчас отнимают в 30-35 дней, лучшие хозяй-

ства – в 24-26 дня. Это делается для того, чтобы сохранить свиноматку, раньше ввести ее в цикл, получить больше опоросов, соответственно больше поросят. Но это невозможно сделать без качественного престартера, который позволит вам отнять поросенка в промежутке 21-26 дней.

Отъем – сильный стресс в жизни поросенка, его отбирают от матери, он теряет большое теплое облако, которое дает ему пищу и защиту. Он остается один на один с холодным, враждебным, голодным миром. Снизить этот стресс, уберечь поросенка хотя бы от голода – эту важную задачу тоже должен решать ваш престартерный корм.

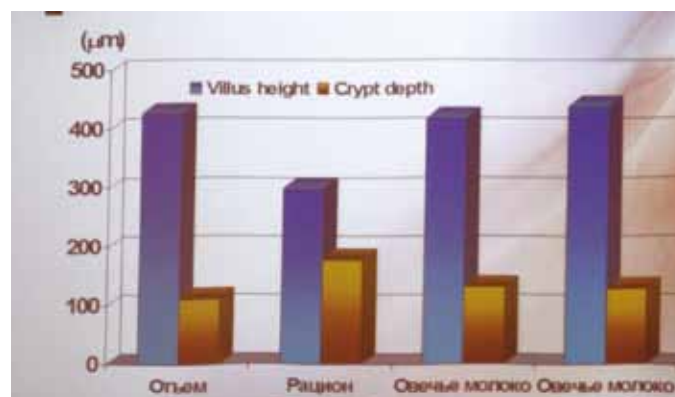
Кроме всего прочего поросенок сталкивается с целым рядом проблем:

- недостаток активных пищеварительных ферментов для переваривания твердой пищи;
- повреждение ЖКТ, снижение абсорбционной способности ворсинок;
- плохое развитие желудочной секреции у поросят-отъемышей;
- отсутствие молока и его полезных факторов;
- низкое потребление твердого корма;
- смена формы рациона: «жидкое-твердое»;
- изменение микроклимата и стресс;
- заболевания (в первую очередь ЖКТ).

Основную часть этих задач может и должен решать качественный престартерный корм. И он их решает. Главная задача – раннее приучение к поеданию твердой пищи. Чем лучше ест поросенок престартерный корм до и после отъема, тем быстрее у него формируется пищеварительная система, тем больше выделяются пищеварительные ферменты и быстрее растет их активность. Прослеживается прямая зависимость концентрации пепсина от того, хорошо или плохо ест поросенок.

Престартерный корм влияет на строение кишечных ворсинок. Чем лучше ест поросенок корм, тем длиннее эпителий ворсинок, тем больше площадь всасывания.

*Взаимосвязь длины ворсинок от употребления корма*



К сожалению, при переходе на твердые корма, мы не можем повторить полностью состав молока. После перехода на новый корм мы видим частичное повреждение эпителия кишечника, и, соответственно, связанные с этим проблемы. В основном 60% падежа поросят после отъема – вызвано заболеваниями кишечника. Учитывая этот факт, мы увеличили ввод в Селтек Оптимум активных защитных компонентов, таких как органические и неорганические кислоты и продукты переработки молока. Наряду с остальными, престаартерный корм должен решать архиважную задачу – стимулировать развитие иммунитета, сохранить здоровье поросенка. От матери и в дальнейшем с молозивом поросенок получает целый спектр иммунных комплексов, основная часть которых – иммуноглобулины. Это белки, антитела, которые циркулируя в плазме крови поросенка, защищают его от всех патогенных агентов, с которыми когда-либо встречалась свиноматка в свинарнике. Но, к сожалению, иммунные белки не вечны, они имеют свой «гарантийный срок», и разрушаются за 25-55 дней. Основная их часть, полученная от матери, будет инактивирована за 3-4 недели. Таким образом, пассивный иммунитет поросенка перестает его защищать. Существует такой период, в котором молодое животное оказывается беззащитным. В этот же период начинает формироваться собственный активный иммунитет. Из всего вышесказанного становится очевидным следующая важная задача престаартерного корма – он должен содержать максимум активных компонентов, которые сохраняют здоровье молодого организма, останавливают или затормозят рост болезнетворных организмов, уберут их из кишечника.

Самый доступный класс веществ, которые это делают – подкислители. Известно, как pH влияет на рост бактерий в кишечнике, например, молочная кислота губительна для энтеробактерий. Они не выдерживают низкий pH, оптимум для них 7-8, когда молочнокислые бактерии чувствуют себя отлично при pH 4,5-5,5. Это важно, потому что пищеварительная система поросенка еще незрела, она не может выделять столько же соляной кислоты, как взрослое животное. Поэтому закисление химуса у маленьких поросят – это задача, которую мы решаем целым рядом подкислителей. Сборка подкислителей, которые мы используем, очень велика и состоит из целого ряда органических кислот. Кроме того, мы усилили органические кислоты неорганическими.

Важным моментом является тот факт, что в престаартерных кормах нельзя использовать известняк как источник кальция, он имеет большую кислотную емкость и будет значительно защелачивать корм.

**Из чего же состоит новый уникальный продукт Селтек Оптимум?** Он состоит из переработанных злаков. Пул органических кислот значительно расширен – увеличен процент их ввода. Мы ввели протеин высокого качества, использовали новые разработки в аминокислотном питании, увеличили ввод лизина, метионина, треонина и триптофана.

Продукты животного происхождения не включают продукты переработки свинины и крови животных и птицы. Доработаны составы растительных вытяжек, экстрактов: введены эфирные масла корицы и экстракт перца чили. Увеличены уровни витаминов, макро- и микроэлементов, например, значительно увеличен уровень витамина Е. Были переработаны и найдены оптимальные композиты ароматизаторов и подсластителей.

**Все эти компоненты, о которых мы говорим, должны соответствовать следующим критериям:**

- должны быть вкусными;
- должны легко перевариваться и абсорбироваться;
- должны удовлетворять потребности поросят в питательных веществах;
- не должны иметь антипитательных свойств;
- выбор ингредиентов должен соответствовать изменениям развивающегося пищеварительного тракта;
- должны способствовать развитию кишечника;
- по возможности, должны предотвращать развитие диареи;
- стимулировать иммунную систему;
- стимулировать здоровье кишечника и общее состояние здоровья.

При этом особое внимание мы обратили на среднюю переваримость компонентов. Мы старались увеличить общий процент переваримости всего корма за счет легкопереваримых компонентов. Есть прямая зависимость переваримости корма от объема его потребления.

Хотел бы остановиться на опыте, который проводился на крупном свиноводческом комплексе Днепропетровской области – здесь уже используют наш корм как штатный. Отъем поросят производят в 24-26 дней, при этом они получают: сохранность 98,5% поросят, потребление корма до отъема – 100 г/день, после отъема – 390 г/день; масса при отъеме от 24 до 26 дней – 7,1 кг.

**Ну и самый важный момент! Сегодня престаартеры эконом-класса для поросят стоят от 12 до 13 тысяч грн. Наш новый корм Селтек Оптимум – это престаартер премиум-класса, и мы продаем его за 9 900 грн.**